

## Tester hrúbky laku so sondou MGR-1-S-FE



**Návod na použitie**

Merač hrúbky laku je elektronický prístroj na meranie hrúbky laku na automobiloch. Vďaka mieru nájdeme na aute opravené miesta (prelakované diely alebo výplň karosérie).

### **Rozdiely medzi modelmi:**

**MGR-10** - rozlíšenie merania 10 um, rozlíšenie merania 1,10 mm (1,50 um)

**P-10** - hrúbka náteru s guľovou sondou, ktorá dokáže merať konvexné a konkávne časti

Rozlíšenie merania

1 um – (0-500 um)

10 um – (500-2000 um)

**S** - znamená, že tester hrúbky laku má sondu na drôte

**FE** - znamená, že merač hrúbky laku meria na oceli, pozinkovanej oceli

**AL** - znamená, že merač hrúbky laku meria na oceli, pozinkovanej oceli a hliníku

**Napájanie** - odporúčame použiť 9V alkalickú batériu (6LR61)

**Zapnutie** - stlačte a podržte zelené tlačidlo s popisom asi na 2 sekundy, kým sa na displeji nezobrazí názov modelu. Potom je tester pripravený na použitie.

**Vykonanie merania** - naneste sondu na testovací povrch, mierne ju stlačte a udržiajte sondu stabilnú na jednom mieste. V tomto okamihu meradlo meria vzdialenosť od povrchu sondy ku kovovému povrchu. Tento výsledok sa nazýva hrúbka náteru. Keď vidíte ----- na displeji, znamená to, že výsledok merania je mimo rozsahu. Pamätajte, že sonda a testovaný povrch musia byť čisté. Vrstva nečistôt (napr. prach) môže preceňovať výsledky merania.

**Kalibrácia** - v prípade nesprávnych výsledkov merania by ste mali prístroj kalibrovať. Na vypnutom prístroji stlačte a súčasne podržte zelené a červené tlačidlo po dobu cca. 2 sekundy, kým sa na displeji nezobrazí „kalibruj“.

Po zobrazení „**AL-200um**“ priložte a podržte sondu k červenej kalibračnej doštičke a stlačte modré tlačidlo.

Po zobrazení „**FE-200um**“ priložte a podržte sondu k šedej kalibračnej doštičke a stlačte modré tlačidlo.

**Varovanie! Ak počas kalibrácie stlačíte modré tlačidlo, sonda musí byť pripojená ku kalibračnej doske!**

**AL-200um** – použite červenú doštičku

**FE-200um** – použite šedú doštičku

**Pamäť na meranie** - pri meraní hrúbky vrstvy náteru vidíte na displeji výsledok napr. 180 um. Meranie je možné uložiť stlačením modrého tlačidla.

**Načítať uložené výsledky merania** - keď je sonda mimo častí povrchu (keď sa na displeji zobrazuje „ ----- "), môžeme načítať uložené merania. Ak chcete skontrolovať posledné výsledky stlačte modré tlačidlo. Uložené výsledky odstránite podržaním modrého tlačidla po dobu 7 sekúnd.

**Podsvietený LCD** - stlačte a podržte žlté tlačidlo.

**Vypnutie** – Prístroj vypnete stlačením a podržaním červeného tlačidla. Zariadenie sa môže automaticky vypnúť v prípade vybitia batérie.

Pozor! Meranie môže byť rušené mobilným telefónom (počas hovoru v blízkosti testera laku) alebo iným zariadením, ktoré generuje silné elektromagnetické pole, napríklad rádio CB alebo silný magnet.

## Lakkvastagságmérő MGR-1-S-FE



Használati útmutató

A lakkvastagság mérő elektronikus műszer gépjárművek lakkborítása vastagságának mérésére. A műszernek köszönhetően megtaláljuk az autón a javított helyeket (átlakkozott részek vagy karosszéria kitöltő anyagok).

### **Modellek közti különbség:**

**MGR-10** – mérés felbontás 10 um, mérés hatókör 1,10 mm (1,50 um)

**P-10** - rétegvastagság golyós szondával, amely képes mérni a konvex a konkáv részeket

Mérés felbontása

1 um – (0-500 um)

10 um – (500-2000 um)

**S** – azt jelenti, a lakkvastagságmérő szondája a dróton van

**FE** – azt jelenti, hogy a lakkvastagságmérő acélon, cinezett acélon mér

**AL** - azt jelenti, hogy a lakkvastagságmérő acélon, cinezett acélon és alumíniumon mér

**Tápforrás** - 9V alkalikus elemet (6LR61) ajánlunk

**Bekapcsolás** – nyomja be és tartsa a zöld kapcsolót a felirattal kb. 2 másodpercig, míg a kijelzőn nem jelenik meg a modell neve. Ekkor a lakkvastagságmérő kész a működésre.

**Mérés kivitele** – vigye fel a szondát a vizsgált felületre, enyhén nyomja meg és tartsa a szondát stabilan egy helyen. Ebben a pillanatban a mérőműszer a távolságot méri a szonda felületétől a fémfelületig. Ezt a méréseredményt bevonat vastagságnak nevezik. Ha kijelzőn ezt látja -----, azt jelenti, a mérés eredménye kívül esik a tartományon. Figyeljen arra, hogy a szonda és a vizsgált terület is tiszta legyen. Szennyezett réteg (pl. por) átértékelheti a mérés eredményét.

**Kalibrálás** – amennyiben a mérések eredménye helytelen, be kellene kalibrálnia a műszert. A kikapcsolt műszeren nyomja le és egyúttal tartsa egyszerre a zöld és piros kapcsolót kb. 2 másodpercig, amíg a kijelzőn meg nem jelenik a „kalibruj“ kifejezés.

Ha megjelenik a „**AL-200um**“, tegye és tartsa a szondát a piros kalibráló laphoz és nyomja le a kék kapcsolót.

Ha megjelenik a „**FE-200um**“ tegye és tartsa a szondát a szürke kalibráló laphoz és nyomja le a kék kapcsolót.

**Figyelmeztetés! Ha kalibrálás közben megnyomja a kék kapcsolót, a szondának csatlakozva kell lennie a kalibráló laphoz!**

**AL-200um** – használja a piros lapot

**FE-200um** – használja a szürke lapot

**Mérés emlékezet** – a lakkréteg vastagságának mérésekor a kijelzőn látja az eredményt, pl. 180 um. A kék kapcsoló megnyomásával a mérés eredményét eltárolhatja.

**Beolvasni a tárolt méréseredményeket** - ha a szonda a felületeken kívül van (amikor a kijelző „ ----- " jelez), beolvashatjuk az eltárolt méréseket. Ha le akarja ellenőrizni az utolsó eredményeket, nyomja meg a kék kapcsolót. A tárolt eredményeket kitörölheti, ha megnyomja és 7 másodpercig nyomva tartja a kék kapcsolót.

**Alávilágított LCD** – nyomja le és tartsa a sárga kapcsolót.

**Kikapcsolás** – A műszert a piros kapcsoló lenyomásával és tartásával kapcsolhatja ki. A műszer automatikusan kikapcsol, ha lemerül az elem.

Vigyázat! A mérést zavarhatja a mobiltelefon (ha a lakkvastagságmérő közelében telefonálnak) vagy más berendezés, amely erős elektromágneses teret generál, például CB rádió vagy erős mágnes.