

## Tester hrúbky laku digitálny Fe/NFe PROFI AKUSTIK P-11-S-AL



**Návod na použitie**

Tester hrúbky je elektronické zariadenie, ktoré meria hrúbku náteru na automobiloch. Vďaka meradlu nájdeme na vozidle opravené miesta (druhá vrstva laku alebo výplň karosérie)

#### **Rozdiely medzi modelmi:**

- P-11 - rozlíšenie 10 um, rozlíšenie 1,99 mm (1990 um) s guľovou sondou, ktorá môže merať na konkávných a konvexných častiach karosérie
- MGR-11 - rozlíšenie 10 um, rozlíšenie 1,99 mm (1990 um)
- S - znamená, že Tester hrúbky má sondu na vodiči
- FE- znamená, že Tester hrúbky meria oceľ, pozinkovanú oceľ
- AL - znamená, že Tester meria oceľ, pozinkovanú oceľ a hliník

**Napájanie** - odporúčame použiť 2 x 1,5 alkalickú batériu LR6

**Zapnutie** - podržte zelené tlačidlo s popisom „ON“ na cca. 1 sekundu.

**Meranie** - aplikujte sondu na testovací povrch, jemne ju zatlačte a udržiavajte ju stabilne na jednom mieste. V tomto momente meradlo meria vzdialenosť od povrchu sondy k povrchu kovu. Tento výsledok sa nazýva hrúbka náteru. Majte na pamäti, že sonda a testovaný povrch musia byť čisté. Vrstva špiny (napr. prach) môže nadhodnotiť výsledky merania.

**Kalibrácia** - v prípade nesprávneho výsledku merania by ste mali prístroj kalibrovať. Musíte použiť kalibračné platne (sú súčasťou balenia). Po zapnutí zariadenia stlačte a podržte modré tlačidlo „KAL“ cca. 5 sekúnd, kým sa na displeji nezobrazí postupne 80, 70, 60, 50, 40, 30, 20, 10 a popis „HL“. Prístroj by mal na displeji zobrazovať popis AL - použite prosím sondu na červenú kalibračnú platňu s popisom AL-200um a stlačte modré tlačidlo „KAL“, potom by na displeji mal byť popis FE - prosím použite sondu na sivú kalibračnú platňu s FE-200um a stlačte modré tlačidlo „KAL“

**Podsvietenie a svetlo** - stlačte žlté tlačidlo. Podsvietenie a LED svietidlo sa automaticky vypnú po 15 sekundách.

**HOLD Funkcia (zvukový signalizačný systém vrstiev a výplne karosérie)** - funkcia podržania môže zmraziť výsledok merania na displeji. Zvukový systém signalizuje, koľko vrstiev alebo výplne existuje. Zvuková signalizácia tiež uľahčuje meranie.

**Funkcia HOLD - Zapnutie** - stlačte a podržte modré tlačidlo „KAL“, po krátkom zvukovom signáli je funkcia pripravená na použitie.

**Funkcia HOLD - Vypnutie** - stlačte a podržte modré tlačidlo „KAL“, po dlhom zvukovom signáli je funkcia pripravená na použitie.

### **HOLD Funkcia so zvukovým signálom**

- Jeden krátky zvukový signál - farba od výroby (0-160  $\mu\text{m}$ )
- Dva krátke zvukové signály - opätovné nátery (170 - 350  $\mu\text{m}$ )
- Jeden dlhý zvukový signál - výplň (tmel, ...)(350+  $\mu\text{m}$ )

Zvuková signalizácia vrstiev a výplne karosérie je funkciou pre ľudí, ktorí majú problém s interpretáciou výsledkov merania.

**Majte sa na pozore! Meranie môže byť narušené mobilným telefónom (pri volaní v blízkosti testera) alebo iným zariadením, ktoré vytvára silné elektromagnetické pole ako CD-Rádio alebo silný magnet !**



## Lakkvastagságmérő P-11-S-AL



Használati útmutató

A lakkvastagságmérő műszer, mellyel mérheti a gépjárművek lakkborításának vastagságát. A műszernek köszönhetően meghatározhatjuk, hogy a bevonat volt-e javítva (újra lakkozva, gittelve)

Modellek közti különbség:

**Mgr - 11** mérés felbontás 10  $\mu\text{m}$ , mérés hatókör 1,99 mm (1990  $\mu\text{m}$ )

**P-11** – golyós szonda, mérés felbontás 10  $\mu\text{m}$ , mérés hatókör 2 mm (2000  $\mu\text{m}$ )

**S** - azt jelenti, a lakkvastagságmérő szondája a dróton van

**FE** – azt jelenti, hogy a műszert acél és cinezett acél alapokon lehet használni

**AL** - azt jelenti, hogy a műszert alumínium, acél és cinezett acél alapokon lehet használni

**Tápforrás** – ajánlott tápforrás a 2 x 1,5V alkalikus elem LR6 vagy tölthető elemek

**Műszer bekapcsolása** – nyomja le az "ON" kapcsolót körülbelül 1 másodpercre

**Mérés** – helyezze a szondát a mért felületre, enyhén nyomja le és tartsa szilárdan. Ebben a pontban méri a távolságot a szonda felületétől a fémrétegig, tehát a lakk vastagságát. Fontos, hogy a szonda és a mért felület is tiszta legyen, mert a szennyezett részecskék hibásan megnövelhetik a végeredményt.

**Kalibrálás** – hibás mérések esetén kalibrálhat. A csatolt viszonyítási lapok erre a célra szolgálnak. A kék kapcsolót "KAL" (kalibrálás) nyomja be kb. 5 másodpercig, míg a kijelzőn nem jelennek meg a következő számok: 80, 70, 60, 50, 40, 30, 20, 10 "AL" (alumínium) – a szondát helyezze az "AL-200um" (piros színű) feliratú kalibráló lapra, és nyomja le a "kék" kapcsolót, aztán megjelenik az "FE" (acél) felirat – helyezze a mérőszondát az "FE-200um" (szürke) kalibráló lapra és nyomja le a "kék" kapcsolót.

**Alávilágítás / Világítás** – a műszert alá lehet világítani a sárga kapcsoló lenyomásával. A kijelző alávilágítása és a LED lámpa automatikusan kikapcsol 15 másodperc után.

**Kikapcsolás** – nyomja le az "OFF", piros színű kapcsolót. Az időzítő automatikusan kikapcsol, ha 2 percig nem történik semmilyen művelet vagy akkor, ha az elemek lemerülnek, a kijelzőn megjelenik a "B A" (batri) üzenet, ekkor le kell őket cserélni újakra.

**HOLD funkció + hangjelzés az ajánlott mennyiségű réteg és gitt esetén**

A HOLD funkció lehetővé teszi az eredmény mérését a kijelzőn és a hangjelzésnek köszönhetően jelzi a lakk- és gittréteg mennyiségét, ami egyszerűsíti a mérések értelmezését egységes módon.

**A HOLD funkció bekapcsolásával** nyomja le a "KAL" kék színű kapcsolót – rövid hangjelzés után a funkció be van kapcsolva.

**Ha szeretné deaktiválni a HOLD funkciót**, nyomja le a kék "KAL" kapcsolót – hosszú hangjelzés után a funkció kikapcsol.